

Avril 2024, Kottlingbrunn, Autriche

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Participation du groupe WITTMANN au FIP 2024

WITTMANN présente en exclusivité ses machines à faible consommation énergétique sur le FIP 2024.

A l'occasion de sa participation au FIP Solution Plastique 2024 du 4 au 7 juin prochain, WITTMANN France présentera en exclusivité ses toutes dernières technologies d'injection et d'automatisation, ainsi que ses différentes gammes d'équipements périphériques.

Notre ambition ? Donner aux transformateurs de l'industrie plastiques un avantage unique grâce à une combinaison parfaite de presses à injecter, robots et d'équipements périphériques.

En répondant aux enjeux de la filière, WITTMANN confirme son positionnement de fournisseur de solutions complètes et permet à chaque visiteur d'entrer dans le futur de l'industrie plastique.

WITTMANN, inventer la presse du futur

Évènement majeur de l'industrie de la transformation plastique en France, le FIP est l'occasion pour WITTMANN de conforter son leadership et sa vision innovante.

L'EcoPower B8X 180/750, la première presse autonome à énergies renouvelables

WITTMANN présentera en exclusivité sa toute dernière innovation, une presse EcoPower B8X 180/450 (FIGURE 1) alimentée par un dispositif ultra moderne et ultra écologique de batteries au sodium reliées à des panneaux solaires de la société suisse Innov Energy (FIGURE 2).

La batterie au sodium possède une capacité totale de 45kWh qui lui permet de fonctionner 8h en continu. Les pics de charge à court terme de la presse à injecter sont compensés par des super-caps, et la mise en place d'un robot WX142 permet à l'énergie cinétique produite par le processus de décélération d'être convertie en électricité et renvoyée dans le circuit, réduisant ainsi la consommation énergétique de la machine.

Démonstration salon : un sac rigide ondulé en PP réalisé à partir d'un moule à mono-emprunte fourni par la société autrichienne Haidlmair.

La SmartPower B8X Combimoule, la presse hybride au service de l'injection multi-composants

Fleuron de l'expertise WITTMANN sur la technologie bi-matière, la SmartPower B8X 120/350H/130S Combimoule sera présentée en tant que solution intégrée avec un robot W918 WITTMANN et équipée d'une unité d'injection entièrement électrique. Cette configuration lui permet de combiner les avantages de l'espace de la zone moule flexible et largement dimensionnée de la SmartPower servo-hydraulique avec les excellentes performances et la haute précision de l'EcoPower toute électrique.

Démonstration salon : un décapsuleur en PC et TPE réalisé à partir d'un moule fourni par FKT Formenbau et Kunststofftechnik, Allemagne.

La MicroPower 15/10, la presse à injecter pour l'infiniment petit

La MicroPower 15/10 incarne le savoir-faire WITTMANN dans le domaine du moulage par micro-injection (FIGURE 3). Elle sera présentée équipée d'un robot W8VS2 et d'une caméra de contrôle des pièces.

Démonstration salon : un micro-anneau de retenue pour tubes médicaux d'un poids partiel de 2 mg réalisé à partir d'un moule à 8 cavités fourni par la société Wittner, Autriche.

WITTMANN, fournisseurs de solutions complètes

Les fabricants ont plus que jamais besoin de partenaires globaux qui leur proposent des solutions d'ensemble économiques et pertinentes.

Reconnu pour sa capacité à se positionner comme un comptoir unique, le Groupe WITTMANN accompagne ses clients dans le monde entier en proposant des solutions complètes aux enjeux de la filière.

IMAGOxt, le logiciel pour piloter la consommation d'énergie

Toutes les machines présentées sur le stand WITTMANN France seront équipées du logiciel IMAGOxt. Développé par WITTMANN Digital, ce programme permet d'afficher les consommations énergétiques et l'impact Carbone de toutes les presses à injecter et de leurs équipements auxiliaires. Toutes les valeurs calculées peuvent être enregistrées dans des rapports qualité et restent ainsi disponibles pour des analyses à long terme. IMAGOxt est disponible sous forme d'application Web, d'extension optionnelle du système WITTMANN TEMI+ MES ou de programme autonome.

Automation et auxiliaires

Outre les robots et matériels périphériques connectés aux machines exposées, de nombreuses solutions autonomes et flexibles seront également présentées au FIP.

ROBOTS

Avec son armoire de commande embarquée sur la poutre horizontale et sa chaîne d'alimentation interne, **le WX138T avec axe AC servo** est particulièrement adapté aux cellules de production compactes. L'entraînement par courroies crantées permet de réduire son bruit au minimum.

Le Primus 128 avec la nouvelle unité de contrôle robot R9 (FIGURE 4) est particulièrement adapté aux applications « pick & place », offre une conception extrêmement robuste grâce à son axe vertical en profilé acier. Un système de lubrification en standard assure un approvisionnement continu en lubrifiant et par conséquent un fonctionnement silencieux du système d'entraînement avec une usure minimale.

BROYEURS WITTMANN FRANCE

Fabriqués localement chez WITTMANN France, la présentation des broyeurs est un autre temps fort du salon. Seront exposés les broyeurs G-Max 9 et G-Max 23 (FIGURE 5) ainsi que les modèles de broyeurs à vitesse lente S-Max 2 et le nouveau S-Max Dual 6.

Le S-Max Dual 6 est le broyeur idéal pour un traitement centralisé des pièces rejetées. Il peut également être utilisé pour le recyclage en ligne des carottes. Pour une utilisation en pied de presse, l'encombrement du S-Max Dual 6 a été réduit d'environ 25 % par rapport à son modèle précédent.

RÉGULATEURS

Un régulateur de température mono-circuit de la série Tempro basic et un appareil à double circuit de la série Tempro plus D seront présentés sur le stand K14.

Les thermorégulateurs de la série Tempro plus D se distinguent par leur unité de commande tactile et leurs options supplémentaires telles que la régulation de la pompe en fonction de l'utilisation avec EcoDrive.

Un régulateur de débit WFC 120 sera également exposé. **Le WFC est un appareil permettant de contrôler à la fois le débit et la température.** Il est livré avec une unité de mesure de débit sans entretien.

ALIMENTATEURS

Outre les alimentateurs centralisés et autonomes, comme le Feedmax S3 net WITTMANN présentera **le nouveau Feedmax Clean avec fonction de dépoussiérage** (FIGURE 6).

Spécialement développé pour répondre aux exigences de plus en plus strictes de l'économie circulaire, le Feedmax Clean permet de traiter des granulés de plastique contenant une grande quantité de poussière. Le programme sera complété par une station de filtrage XMB et une station de contrôlée par RFID Codemax qui, en combinaison avec le système de contrôle M8, garantissent une alimentation correcte du matériau dans le cas des centralisations matières.

DESSICCATEURS

La gamme de dessiccateurs exposée au FIP comprendra un dessiccateur Drymax primus et un Drymax plus, ainsi qu'un dessiccateur à air comprimée Card primus. Les dessiccateurs de la série Drymax sont équipés chacun de deux cartouches dessiccantes et fournissent ainsi un flux continu d'air avec une qualité d'air sec constante pour un séchage parfait des granulés plastiques.

Le Drymax plus offre un confort d'utilisation élevé avec un écran tactile intuitif tandis que **les dessiccateurs à air comprimée Card** sont compacts, optimaux et conviennent parfaitement aux applications directement positionnées au plus près de la trémie de la presse.

SOLUTIONS DE DOSAGE

La gamme de solutions de dosage WITTMANN sera également représentée avec un mélangeur volumétrique Dosimax MC Balance et un mélangeur Gravimax primus 14 avec pesée en temps réel.



Fig. 1: EcoPower B8X 180/750+ DC



Fig. 2: Solar power storage unit from innovenergy



Fig. 3: MicroPower 15/10



Fig. 4: Primus 128 avec commande de robot R9



Fig. 5: Broyeur G-Max 23



Fig. 6: Alimentateur Feedmax Clean avec fonction de dépoussiérage.

Le groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN, dont le siège est basé à Vienne en Autriche, se compose de deux entités, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN. Suivant les principes de la protection de l'environnement, de la conservation des ressources et de l'économie circulaire, le Groupe WITTMANN s'engage dans une technologie de processus de pointe pour une efficacité énergétique maximale dans le moulage par injection, et dans le traitement de matière vierge et de matière recyclées. Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec robotisation et équipements périphériques.

Le Groupe dispose de 10 sites de production dans 6 pays et 36 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

La gamme des produits WITTMANN comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Contacts :

WITTMANN France SAS

Centr'Alp 2, 325 Rue Louis Barran
38500 La Buisse
France
Tel.: +33 4 76 310 880
info@wittmann-group.fr
www.wittmann-group.fr

WITTMANN BATTENFELD GmbH

Wiener Neustädter Strasse 81
2542 Kottlingbrunn
Austria
Tel.: +43 2252 404 - 0
gabriele.hopf@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com