

**PRESSEMITTEILUNG**  
[Witt-PM-02-2024\_G-Max-XL\_de]

Juli 2024

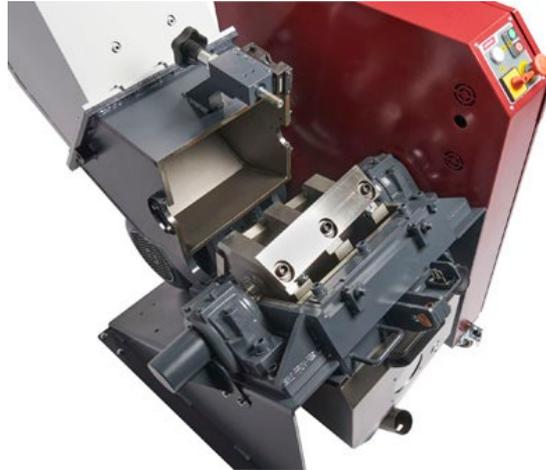
## **WITTMANN G-Max XL:** **Beliebte Schneidmühlen-Serie nach oben erweitert**

*Das neue größte Modell der WITTMANN Beistellmühlen-Serie G-Max XL sorgt für mehr Effizienz bei der mechanischen Zerkleinerung von Spritzgießteilen mit Außenabmessungen von bis zu 200 auf 500 mm.*



***Das neue Schneidmühlen-Modell G-Max XL von WITTMANN: Höchste Leistung gepaart mit einfacher Bedienung***

Die G-Max XL zeichnet sich durch höchste Leistung, eine kompakte Bauweise und einen maximalen Materialdurchsatz von 100 kg pro Stunde aus. Damit findet die neue Schneidmühle zum Vermahlen von zum Beispiel Angüssen und Ausschussteilen sowohl als Beistellmühle für das Inline-Recycling als auch als zentrale Schneidmühle Einsatz.



**Die Mahlkammer der neuen G-Max XL Schneidmühle ist sehr leicht zugänglich, was die Wartung vereinfacht.**

Die offene Bauweise des 3-Messer-Schneidrotors um die Rotorwelle sorgt für eine optimale Belüftung und damit eine gute Kühlung. Damit kann die G-Max XL selbst Angüsse und Bauteile aus hitzempfindlichen Materialien, die vom vorangegangenen Verarbeitungsprozess noch warm sind, ohne Wartezeit direkt verarbeiten.

### **Für ein besonders sauberes und gleichmäßiges Mahlgut**

Die Messer können mit wenigen Handgriffen gewechselt werden, wobei die Voreinstellvorrichtung automatisch für den optimalen Schnittpalt sorgt. Dafür werden die Messer außerhalb des Schneidraums auf den richtigen Abstand zu den beiden fixen Gegenmessern voreingestellt. Die rotierenden und feststehenden Messer sind zueinander schräg orientiert und ermöglichen damit einen sauberen Scherenschnitt.

Der Schneidrotor der G-Max XL wird von drei Keilriemen angetrieben, die ein höchstes Drehmoment und eine niedrige Drehzahl von 340 U/min bei 50 Hz gewährleisten. Bei dieser Drehzahl passieren Partikel, die die gewünschte Granulatgröße erreicht haben, besonders schnell das Sieb. Das Ergebnis ist ein deutlich saubereres und gleichmäßigeres Mahlgut sowie eine optimierte Durchsatzleistung bei geringstmöglicher Geräuschentwicklung und niedrigem Energieverbrauch.

### **Viel Flexibilität für die Integration in Produktionszellen**

Der schallgedämmte Materialtrichter reduziert den Geräuschpegel weiter. Er kann für ein Maximum an Flexibilität sowohl horizontal als auch vertikal ausgerichtet werden. Die Teile lassen sich entweder per Roboter, Förderband oder von Hand zuführen.

Für den Zugang zur Schneidkammer und zur Siebhalterung sind keine Werkzeuge erforderlich. Das macht die Reinigung und Wartung extrem einfach und beschleunigt den Material- und Farbwechsel für ein Maximum an Produktivität.

Mit der robusten, geschweißten Stahlkonstruktion und dem funktionellen Design ist die G-Max XL die ideale Lösung, wenn es darum geht, über eine lange Standzeit eine hohe Produktivität mit einer hohen Benutzerfreundlichkeit zu vereinen.

Der Granulator ist nach der CE-Sicherheitsnorm EN12012-1 zertifiziert.

-----

## **Die WITTMANN Gruppe**

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden. Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe zehn Produktionswerke in sechs Ländern, und mit ihren 36 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten. WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

-----

**Kontakt:****WITTMANN Technology GmbH**

Lichtblaustraße 10

1220 Vienna

AUSTRIA

Tel.: +43 1 250 39-0

[info.at@wittmann-group.com](mailto:info.at@wittmann-group.com)**WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH**

Am Tower 2

90475 Nuremberg

GERMANY

Tel.: +49 9128 7099-0

[info.de@wittmann-group.com](mailto:info.de@wittmann-group.com)[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)