

PRESSEMITTEILUNG

[Witt-PM-04-2024_WX90_stand_alone_de]

Juli 2024

WITTMANN WX90: **Schnellste Amortisation und flexible Anwendung** **auf Spritzgießmaschinen aller Marken**

Mit dem WX90 stellte WITTMANN auf der Fakuma 2023 ein neues Servoentnahmegerät vor, das sich durch viel Flexibilität und Dynamik auszeichnet. Präsentiert wurde die Innovation als Teil einer Insider-Arbeitszelle mit WITTMANN Spritzgießmaschine. Zu den Competence Days 2024 legte WITTMANN mit einer Stand-alone-Lösung nach. Kunststoffverarbeiter können jetzt unabhängig von den im Werk eingesetzten Maschinenmarken von den Vorteilen des neuen WX90 profitieren.



Das WX90 Servogerät mit kompaktem Schaltschrank lässt sich auf Spritzgießmaschinen aller Marken einsetzen.

Der neue WX90 ist weit mehr als ein Angusspicker. Mit seinen servobetriebenen und frei programmierbaren Achsen übernimmt der Roboter auch einfache Teileentnahme- und Handlingaufgaben. Dabei überzeugt er durch sehr ruhige, präzise Bewegungen und viel Dynamik. Wie bei allen Robotern von WITTMANN sind auch die Servomotoren des WX90 mit Absolutwertgebern ausgestattet.

Um Spritzgießmaschinen der unterschiedlichsten Marken mit dem WX90 auszurüsten, verfügt das neu vorgestellte Gerät über einen eigenen Schaltkasten. Dieser ist besonders kompakt ausgeführt und wird direkt an die Konsole des WX90 angeflanscht. Damit benötigt der Schaltkasten keine zusätzliche Stellfläche.

Mehr Dynamik für einen höheren Output

Die Bedienung erfolgt wie bei allen WITTMANN Robotern über die bewährte R9 Teachbox. Der 10,1" große Touch-Bildschirm sorgt für eine deutlich bequemere Programmierung als dies bei pneumatischen Pickern mit mechanischen Endanschlägen möglich ist. Gegenüber dem pneumatischen WITTMANN Angusspicker wurde der Bedienumfang der Steuerung nicht nur um die Servoachsen, sondern viele weitere bei WITTMANN Robotern bewährte Zusatzoptionen erweitert. Die frei programmierbaren Servoachsen ermöglichen optimal abgestimmte Bewegungsabläufe für kürzeste Eingriffszeiten. Hinzu kommen hohe Beschleunigungswerte, womit der WX90 in vielen Anwendungen die Handlingzeiten verkürzt und damit den Output steigert.

Ein weiterer Effizienzfaktor ist der geringe Energieverbrauch des WX90. Da Druckluft zu den teuersten Energieträgern gehört, amortisiert sich der Kauf eines servobetriebenen WX90 deutlich schneller als der Kauf eines Geräts mit pneumatischen Zylindern.

Beispielsweise ergibt sich bei einer Zykluszeit von 6 Sekunden bei pneumatischen Angusspickern ein Druckluftverbrauch von zirka 11 m³/h. Bei einem angenommenen Strompreis von 0,20 €/kWh und 7 bar Betriebsdruck kann unter Berücksichtigung der Aufbereitung und Wartung von durchschnittlichen Kosten für einen Kubikmeter Druckluft von ca. 5 Cent ausgegangen werden. Der servobetriebene WX90 hingegen kommt in derselben Anwendung auf einen Stromverbrauch von 0,18 kWh. Bei einem 3-Schichtbetrieb liegt die Amortisationszeit bei nur rund zwei Jahren.

Ablage auch hinter der feststehenden Aufspannplatte

Um den WX90 flexibel an die jeweiligen Handlingaufgaben anzupassen, bietet WITTMANN das neue Servogerät in vielen Varianten an. So ist zum Beispiel die

Vertikalachse in drei Längen von 500 bis 1.000 mm verfügbar und die Entnahmeachse in zwei Längen mit einem Maximalhub von 400 mm. Die horizontale Rotationsachse schwenkt standardmäßig im Bereich von 0° bis 100° und erlaubt damit auch die Ablage hinter der feststehenden Aufspannplatte. Der WX90 ist standardmäßig mit einer Greifzange ausgestattet. Optional kann jeweils ein Vakuum oder ein Greiferventil nachgerüstet werden.

Der WX90 kommt idealerweise auf Spritzgießmaschinen mit Schließkräften von 35 bis 150 Tonnen zum Einsatz.

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe zehn Produktionswerke in sechs Ländern, und mit ihren 36 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN Technology GmbH

Lichtblaustraße 10

1220 Wien

ÖSTERREICH

Tel.: +43 1 250 39-0

info.at@wittmann-group.com

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH

Am Tower 2

90475 Nürnberg

DEUTSCHLAND

Tel.: +49 9128 7099-0

info.de@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com