

Wittmann

Leistungs- und Effizienz-Pfad
Performance and efficiency path



B1
1204
2024





1 SmartPower B8X 120/350H/130S

2 EcoPower B8X 110/525

3 Primus 128 + EcoVacuum

4 WX90 Servo Entnahmegerät
WX90 servo removal unit

5 EcoDrive Corner

6 MicroPower 15/10

7 EcoPower B8X 180/750 DC



SmartPower B8X 120/350H/130S



Produktion eines Flaschenöffners aus PC und TPE mit Metalleinleger sowie Dekorfolie.
Die kompakte Insiderlösung ist mit einem Roboter W918, sowie einem Förderband ausgestattet.

- » Hauptaggregat in elektrischer Ausführung für noch mehr Präzision und Dynamik.
- » Die leistungsstarke servohydraulische Schließeinheit bietet eine dynamische Bewegungssteuerung für schnelle und präzise Schließvorgänge.
- » Großzügig dimensionierter Werkzeugeinbauraum für den Einsatz komplexer und größerer Werkzeuge.
- » Optimal anpassbare Lösung für jede individuelle Anwendung der Mehrkomponententechnik wie bspw. die modulare, schnelle und präzise servoelektrische Dreheinheit.

*Production of a bottle opener made of PC and TPE with metal insert and decorative foil.
The compact Insider work cell is equipped with a W918 robot as well as with a conveyor belt.*

- » *All-electric main aggregate for even higher precision and dynamism*
- » *The powerful servo-hydraulic clamping unit provides dynamic regulation for fast and accurate mold movements*
- » *Generously dimensioned tie bar spacing for mounting of complex and large-sized molds*
- » *Optimally adjustable solution for any special multi-component technology equipment such as a modular, fast and precise servo-electric rotary unit*

In Kooperation mit:
In cooperation with:





EcoPower B8X 110/525



Produktion von Dartsptitzen aus POM mit einem 32-fach Nadelverschlusswerkzeug.
Die Teile werden vom WX90 Servo Entnahmegrät entnommen und anschließend verpackt.

- » Zykluszeitreduktion durch optimierte Kniehebelkinematik und geschwindigkeitserhöhte Spritzeinheit
- » Hohe Energieeffizienz und Reduktion des Verschleißes
 - » 15 % weniger Kraftaufwand beim Schließkraftaufbau dank optimiertem Kniehebel
 - » KERS – Höchste Energieeinsparung durch optimale Nutzung und Verwertung der Bremsenergie für Steuerung und Heizung
- » Produktion anspruchsvoller Teile mit Präzision und Geschwindigkeit

*Production of darts tips made of POM using a 32-cavity needle shut-off mold.
The parts are removed by a WX90 servo removal unit and then packaged.*

- » *Cycle time reduction through optimized toggle kinematics and extra high-speed injection unit*
- » *High energy efficiency and reduction of wear*
 - » *15% less force required for clamping force build-up thanks to optimized toggle*
 - » *KERS – Maximum energy savings through optimum use and utilization of braking energy for control and heating*
- » *High-speed production of complex parts with excellent precision*

In Kooperation mit: / In cooperation with:



HASCO
hot runner



Primus 128 + EcoVacuum



Die Primus Serie stellte in der Vergangenheit bereits die iVac Funktion zur Verfügung. Ab sofort ist – ebenso wie bei der Standardserie – auch hier die WITTMANN EcoVacuum Funktion erhältlich. Das intelligente Vakuum von WITTMANN besticht durch:

- » Einstellung der Schwellenwerte über die TeachBox
- » Mehrere Vakuumlevels pro Kreis definierbar
- » Signifikante Reduktion des Druckluftverbrauchs

The Primus series already offered the iVac function in the past. As with the standard series, the WITTMANN EcoVacuum function is now also available here.

The intelligent vacuum from WITTMANN impresses with:

- » *Setting the threshold values via the TeachBox*
- » *Several vacuum levels can be defined per circuit*
- » *Significant reduction in compressed air consumption*



WX90 Servo Entnahmegerät

WX90 servo removal unit



Basierend auf der WX Designsprache ermöglicht der WX90 die Entnahme von Kleinteilen bzw. Angüssen auf engstem Raum.

Der WX90 besticht durch:

- » Kompakten Schaltschrank
- » Vollwertige WITTMANN R9 Steuerung (inkl. Funktionen wie SmartRemoval)
- » Vibrationsarm und hohe Wiederholgenauigkeit, dank Servoantrieben
- » Reduzierter Druckluftverbrauch (einzig Angusszange ist pneumatisch)
- » Zykluszeiten von < 4 s möglich

Based on the WX design language, the WX90 enables the removal of small parts or sprues in the tightest of spaces.

The WX90 impresses with:

- » *Compact control cabinet*
- » *Fully-fledged WITTMANN R9 control system (including functions such as SmartRemoval)*
- » *Low vibration and high repeatability thanks to servo drives*
- » *Reduced compressed air consumption (only sprue gripper is pneumatic)*
- » *Cycle times of < 4 s possible*



EcoDrive Corner



Optimale Prozessbedingungen zu jeder Zeit, ohne manuellem Eingreifen – das zeichnet die Produkte mit EcoDrive Option aus den Produktbereichen Temperiertechnik und Schüttguttechnik aus.

- » Minimaler CO₂ – Fußabdruck durch automatische Leistungsanpassung
- » Lange Lebensdauer und reduzierter Wartungsaufwand
- » Selbstregelnde Prozesseinstellungen und effiziente Anlagenbedienung

Optimum production conditions at all times without the need for manual intervention – this is what characterizes the EcoDrive option products from the temperature control and material handling product ranges.

- » *Minimal CO₂ footprint thanks to automatic power adaptation*
- » *Lower maintenance requirements and longer life span*
- » *Simplified process settings and more efficient system operation*



MicroPower 15/10



Produktion einer „Micro Visitenkarte“ mit Hilfe von 3D gedruckten Werkzeugeinsätzen. Die Kombination von Maschinentechologie und speziellen Werkzeugeinsätzen ermöglicht Bauteileigenschaften im Nanometer Bereich.

- » Einzigartige Bauteilqualität aufgrund der Präzision des patentierten 2-stufigen Einspritzsystems
- » Energieeffizienz durch optimierte Auslegung der Maschine als auch aller Peripheriegeräte
- » Flexibles Maschinendesign und Ausrüstungsvielfalt durch modulares Gesamtkonzept
- » Optimal für Medizintechnik-Anwendungen dank reinraumtauglichem Design

Production of a "micro business card" with the help of 3D-printed mold inserts. Combination of the machine technology with the special mold inserts makes it possible to produce component features down to the nanometer range.

- » *Unique parts quality due to the high precision of the patented 2-step injection system*
- » *Energy efficiency through optimal design of the machine and all auxiliaries*
- » *Flexible machine design and equipment variety thanks to modular overall concept*
- » *Optimal for medical technology applications thanks to clean-room-compatible design*

In Kooperation mit: / In cooperation with:





EcoPower B8X 180/750 DC



Produktion eines Steckverbindergehäuses Han® Lock & Light von Harting aus glasfaserverstärktem Polyamid 6. Die Insider-Zelle wird mit Gleichstrom durch einen Solarstromspeicher aus ökologischer Salz batterietechnik betrieben.

- » Erhöhte Produktionssicherheit durch Überbrückung bei Netzausfällen
- » Reduktion von CO₂ Emissionen in der Betriebsphase
- » DC-fähiges Tempro plus D Temperiergerät
- » Platzsparendes Insider Konzept mit vollintegriertem und DC-fähigem Roboter WX142 samt Förderband

Production of a Han® Lock & Light plug-in connector housing from Harting made of fiberglass-reinforced polyamide 6. The Insider cell is powered by direct current from a solar electricity storage unit based on ecological salt battery technology.

- » *Improved production reliability through bridging of mains power supply failures*
- » *Reduction of CO₂ emissions during the operating phase*
- » *DC-compatible Tempro plus D temperature controller*
- » *Space-saving Insider design with fully integrated DC-compatible WX142 robot and conveyor belt*

In Kooperation mit: / In cooperation with:

STÄUBLI



Pushing Performance
Since 1945